

Checklist – Optimalisatie van het beladingsproces

Deze checklist helpt om het volledige beladingsproces – van productie tot transport – kritisch en objectief in kaart te brengen.

Het doel is om praktische verbeterkansen bloot te leggen die vandaag vaak onzichtbaar blijven, maar wel impact hebben op kost, tijd en marge.

Kruis aan waar er knelpunten, twijfels of structurele verbeterkansen zijn.

Alles wat niet aangevinkt is, wordt als voldoende in orde beschouwd.

1. Productie & voorbereiding

- ☐ Wordt bij verpakking en voorbereiding rekening gehouden met transportveiligheid en stabiliteit (stapelbaarheid, zekering, bescherming)? Of ligt de nadruk vooral op snelheid en standaard aanpak?
- ☐ Is er voldoende afstemming tussen productie, opslag en de gewenste laadvolgorde?
- ☐ Moet er regelmatig herstampeld of herschikt worden vóór belading?
- ☐ Is er bij de vorm, verpakking of voorbereiding rekening gehouden met correcte en veilige ladingzekering? Of ontstaan er beperkingen doordat dit vooraf niet bekeken werd?
- ☐ Zijn goederen voldoende verbonden met de drager (pallet, bok, krat, enz.) en geschikt voor stabiel transport?
- ☐ Zijn de verpakte of samengestelde eenheden gecertificeerd of getest, waar nodig?

2. Opslag & laadzone

- ☐ Staan goederen tijdig en logisch gepositioneerd klaar voor belading?
- ☐ Ontstaan er vertragingen, herverplaatsingen of verwarring in de laadzone?
- ☐ Worden instabiele of beschadigde eenheden vóór belading opgemerkt en aangepakt?

3. Belading & uitvoering

- ☐ Is het type voertuig vooraf gekend en afgestemd op de lading (afmetingen, toegang, toegankelijkheid)?
- ☐ Zijn er duidelijke, actuele laadinstructies beschikbaar, afgestemd op de wetgeving (bv. ladingzekering, ADR, aslast, ...)?
- ☐ Is vooraf duidelijk welke hulpmiddelen nodig zijn voor ladingzekering, en zijn die standaard beschikbaar of meegedeeld bij het transport?
- ☐ Wordt er bewust omgegaan met gewichtsverdeling en laadstabiliteit?
- ☐ Is het voertuig klaar om geladen te worden (leeg, schoon, zonder obstakels)?

- ☐ Wordt rekening gehouden met reeds aanwezige lading bij het plannen van de belading?
- ☐ Zijn de wrijvingsfactoren gekend (tussen lading en ondergrond) en wordt hierop geanticipeerd?
- ☐ Worden schade, herladen of instabiliteit na vertrek geregistreerd en besproken?
- ☐ Is vooraf gekend of het voertuig geschikt is voor de specifieke lading (toegang, stuwing, beperkingen)? Of blijkt dit pas tijdens het laden een probleem te zijn?

4. Informatie & communicatie

- ☐ Is er een duidelijke, haalbare laadplanning (tijdslot, zone, volgorde)?
- ☐ Worden alle nodige gegevens tijdig gedeeld met belader, transportplanner en/of chauffeur?
- ☐ Is de laadvolgorde afgestemd op de losvolgorde of route?
- ☐ Verloopt de communicatie tussen productie, magazijn en transportplanning vlot?
- ☐ Worden alle wettelijk verplichte gegevens correct en volledig meegegeven aan de vervoerder?

(Bijvoorbeeld: massa per eenheid, totaalgewicht, zwaartepunt, afmetingen, ADR-informatie, temperatuurvereisten, beperkingen zoals "niet stapelbaar" of "kantelgevaar", wrijvingscoëfficiënten, ...)

5. Samenwerking & structuur

- ☐ Is het duidelijk wie waarvoor verantwoordelijk is binnen het laadproces?
- ☐ Zijn er formele en toepasbare laadinstructies beschikbaar voor beladers en chauffeurs?
- ☐ Kennen de betrokken medewerkers hun rol en wettelijke verantwoordelijkheid inzake belading en ladingzekering?
- ☐ Hebben interne medewerkers (magazijn, logistiek, planning) een correcte en actuele opleiding gekregen rond ladingzekering?
- ☐ Worden frustraties of knelpunten in het laadproces systematisch opgevolgd en aangepakt?

Interpretatie

Gebruik de checklist als werkdocument. Tel het totaal aantal aangekruiste punten.

Totaal aantal aangekruiste punten:

0-5: Sterk proces, met ruimte voor finetuning

6-10: Meerdere verbeterpunten – quick wins zijn mogelijk

11+: Structurele knelpunten – gericht optimaliseren is aangewezen